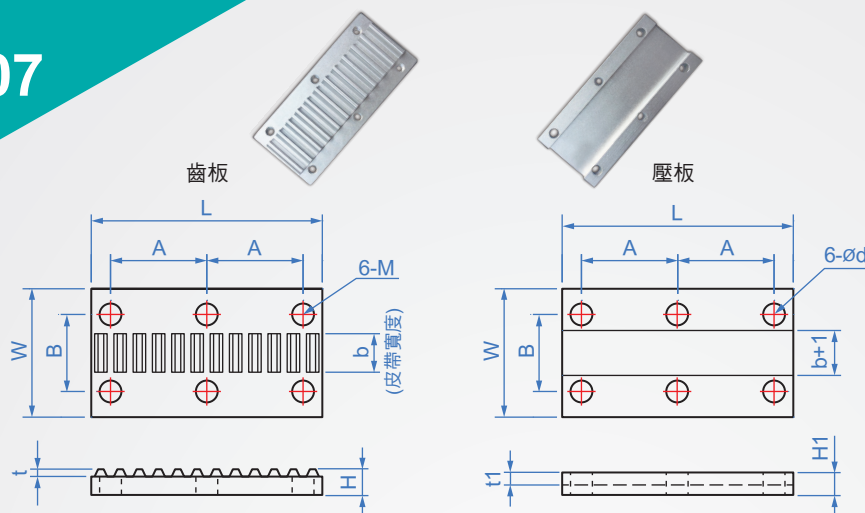


防止過壓

PT307

12齒 6孔



材質

表面處理

鋁合金
A6061

AS 白色陽極

AB 黑色陽極

※依據各形式的齒形所製作的商品，齒板烙印有齒形方便選用。

How to order



選擇表面處理

白色陽極.....

AS

黑色陽極.....

AB

■齒形參考各時規皮帶之數值設計，實際製作時仍會有誤差但不影響使用效能為基準。

齒形	3M	5M	8M	S3M	S5M	S8M	3GT	5GT	8YU	T5	T10
齒高 t	1.17	2.06	3.4	1.14	1.91	3.05	1.14	1.93	3.02	1.2	2.5
壓板 t1	2.2	3.6	5.8	1.74	3.21	5.1	2.2	3.6	5	2	4.3

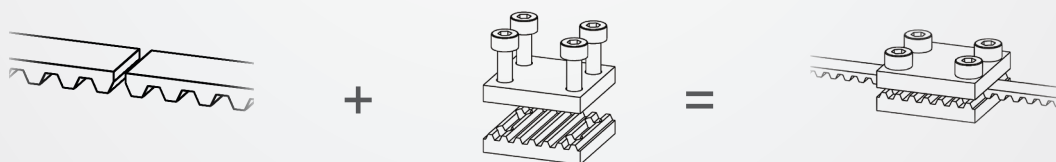
皮帶齒形	b	B	W	A	L	H	H1	d	M
3M、3GT、S3M	6	11	20	15.5	39	4	3.5	3.4	M3
	10	16	25						
	15	21	30						
5M、5GT、S5M、T5、AT5	10	17	30	25.5	65	6	5.5	4.5	M4
	15	22	35						
	20	27	40						
8M、8YU、S8M	25	32	45	42	104	8	6.5	5.5	M5
	15	23	35						
	20	28	40						
	25	33	45						
T10、AT10	30	38	50	55.5	130	8	6.5	5.5	M5
	40	48	60						
	15	23	35						
	20	28	40						

安裝步驟：

1. 選取與皮帶齒形相同的齒板。

2. 通過壓板或固定座與齒板將皮帶固定在兩者之間。

3. 使用螺絲與之鎖緊。



◎齒形壓板：多應用於開放式皮帶往返的移動下使用，與設備達到同步傳動之目的。

