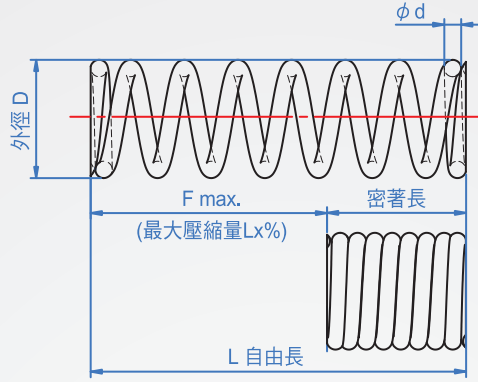


21~30%壓縮量  
**CC158**  
8/9



材質	耐熱度	卷方向
SUS-WP JIS G 4314	80°	右



How to order

① ② ③  
CC158 - 5 - 15 - 0.60  
TYPE 外徑 長度 線徑

- ◆外徑D容許公差：φ16以下 +0 -0.5mm
- ◆自由長度L：50以下±1.5mm
- ◆端部研削：線徑φ0.75以下無研削  
線徑φ0.8開始有研削
- ◆使用回數：約100萬回。

單位：mm						
① 外徑D	② L	③ 線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	荷重 N/max	係數 ±10%
4	5	0.45	2.7	30%	1.5	4.4
	10	0.50	3.8	30%	3	8.8
	15	0.60	8.1	30%	4.5	13.2
	20	0.65	11.7	30%	6	17.6
	25	0.70	16.8	30%	7.5	22.1
	30	0.70	16.8	30%	9	26.5
5	5	0.55	3.3	30%	1.5	4.4
	10	0.60	4.65	30%	3	8.8
	15	0.60	4.65	30%	4.5	13.2
	20	0.75	11.81	30%	6	17.6
	25	0.75	11.81	30%	7.5	22.1
	30	0.80	16.0	30%	9	26.5
6	35	0.85	21.68	30%	10.5	30.9
	40	0.85	21.68	30%	12	35.3
	45	0.90	28.8	30%	13.5	39.7
	5	0.65	3.2	30%	1.5	8.8
	10	0.70	3.9	30%	3	17.7
	15	0.85	7.7	30%	4.5	26.5
8	20	0.90	9.7	30%	6	35.3
	25	1.00	15.5	30%	7.5	44.1
	30	1.00	15.5	30%	9	53
	35	1.10	24.8	28%	9.8	57.9
	40	1.10	24.8	25%	10.0	58.8
	45	1.10	24.8	25%	11.3	66.7
10	50	1.20	39.0	20%	10.0	58.8
	60	1.20	39.0	23%	14.0	82.4
	70	1.20	39.0	21%	15.0	88.3
	10	0.90	5.3	30%	3	17.7
	15	0.90	5.3	30%	4.5	26.5
	20	1.10	11.0	30%	6	35.3
10	25	1.10	11.0	30%	7.5	44.1
	30	1.20	15.9	30%	9	53
	35	1.20	15.9	30%	10.5	61.8
	40	1.30	23.1	30%	12	70.6
	45	1.30	23.1	30%	13.5	79.4
	50	1.40	33.3	30%	15	88.3
10	60	1.40	33.3	30%	18	105.9
	70	1.50	48.0	30%	19	111.8

單位：mm						
① 外徑D	② L	③ 線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	荷重 N/max	係數 ±10%
10	20	1.20	9.3	30%	6	35.3
	25	1.20	9.3	30%	7.5	44.1
	30	1.30	12.7	30%	9	53
	35	1.40	17.5	30%	10.5	61.8
	40	1.40	17.5	30%	12	70.6
	45	1.50	23.8	30%	13.5	79.4
13	50	1.50	32.8	30%	15	88.3
	60	1.60	32.4	30%	18	105.9
	70	1.70	44.2	30%	21	123.6
	15	1.50	9.2	30%	4.5	44.1
	20	1.50	9.2	30%	6	58.8
	25	1.50	9.2	30%	7.5	73.5
16	30	1.80	18.0	30%	9	88.3
	35	1.80	18.0	30%	10.5	103
	40	1.80	18.0	30%	12	117.7
	45	1.80	18.0	30%	13.5	132.4
	50	2.00	28.5	30%	15	147
	60	2.10	36.0	30%	18	176.5
20	70	2.20	45.1	30%	21	205.9
	15	1.70	9.6	30%	4.6	44.1
	20	1.90	14.0	30%	6	58.8
	25	1.90	14.0	30%	7.5	73.5
	30	1.90	14.0	30%	9	88.3
	35	1.90	14.0	30%	10.5	103
20	40	2.20	25.1	30%	12	117.7
	45	2.20	25.1	30%	13.5	132.4
	50	2.20	25.1	30%	15	147.1
	60	2.30	30.5	30%	18	176.5
	70	2.50	44.7	30%	21	205.9
	80	2.50	44.7	30%	24	235.4
20	25	2.30	13.8	30%	7.5	110.8
	30	2.30	13.8	30%	9	132.4
	35	2.50	18.8	30%	10.5	154.9
	40	2.50	18.8	30%	12	176.5
	45	2.80	29.4	30%	13.5	199.1
	50	2.80	29.4	30%	15	220.6
20	60	3.00	40.5	30%	18	264.8
	70	3.00	40.5	30%	21	308.9
80	3.20	54.4	30%	24	353	

※荷重的計算式：荷重(N)=係數×壓縮量  
 ※牛頓N轉換kgf：kgf=N x 0.102  
 ※密著長是參考值，製作時會有少許差異。

計算例：CC158-5-30-0.8  
 自由長30時(如壓縮5mm)到25時的荷重  
 荷重=係數×拉伸量  
 14.7N=2.94N/mm × 5mm