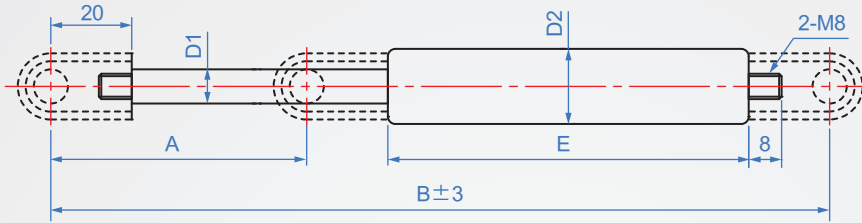


缸徑22、28  
**YA102**  
Steel



軸心	外管	氣體	表面處理	使用溫度
S45C (氮化黑色)	STKM11A	氮氣	黑色烤漆	-20°C~60°C



**How to order**

1 2 3  
YA102 - 22100 - G-H - 100N  
TYPE No. 接頭 壓力

No.	接頭	承製範圍 (F1壓力值)	A 行程	B		E	D1	D2	重量 (g) 不含接頭
				max	min				
22100	G H I	100~1150N	100	285	185	145	10	22	212
22125			125	330	205	165			245
22150			150	385	235	195			284
22160			160	405	245	205			297
22180			180	450	270	230			328
22200			200	485	285	245			353
22210			210	500	290	250			363
22220			220	525	305	265			381
22250			250	585	335	295			420
22280			280	670	390	350			490
22300			300	700	400	360			500
22330			330	750	420	380			537
22350			350	785	435	395			562
22370			370	830	460	420			591
22400			400	885	485	445			630
28100	(長型) *K	300~2500N	100	325	225	165	14	28	446
28150			150	425	275	215			574
28200			200	525	325	265			703
28250			250	625	375	315			830
28300			300	725	425	365			958
28350			350	825	475	415			1087
28400			400	925	525	465			1212
28500			500	1125	625	565			1470

\*上表格用於28mm氣缸徑的K接頭為長型，如欲精簡長度可另外選擇短型接頭J。

9.8N = 1Kg = 2.2BLS

■安裝兩端接頭

**G**

材質：ALSI 12L14  
表面處理：黑色

**H**

材質：A6061  
表面處理：白色陽極

**I**

材質：A6061  
表面處理：白色陽極

**J (短接頭)**

材質：壓鑄鋅合金  
表面處理：鍍白鋅

**K**

材質：ALSI 12L14  
表面處理：黑色

接頭	搭配YA103支撐座
G	H7、H8、H9
H、I	H4、H5、H6
J	H6
K	H10