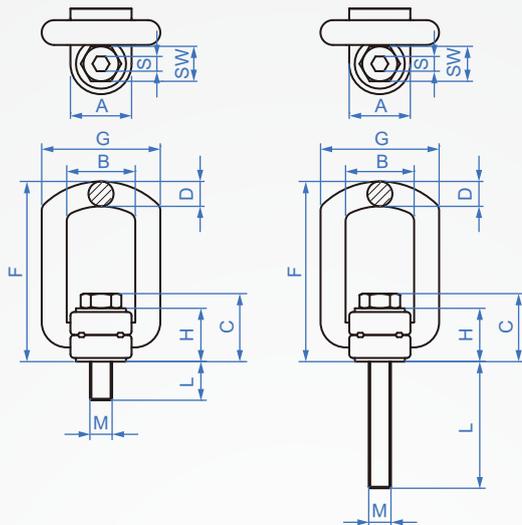


吊環

KB769

側向旋轉



部位	材質
吊環	鍛造合金鋼
螺栓	合金鋼

How to order

KB769 - M8 - 76
TYPE M L

極限荷重 Tons	M	Pitch	L		SW	S	A	H	F	D	B	G	C	鎖緊扭矩 Nm	質量 kg	
			短螺牙	長螺牙											短螺牙	長螺牙
0.3	M8	1.25	11	76	13	6	30	29	85	10	35	55	35	30	0.2	0.3
0.63	M10	1.5	16	96	17	6	30	29	85	10	35	55	36	60	0.3	0.4
1	M12	1.75	18	114	19	8	33	36	98	14	37	57	44	100	0.5	0.6
1.5	M16	2	24	149	24	10	33	36	98	14	37	57	46	150	0.5	0.7
2.5	M20	2.5	30	186	30	12	50	44	140	17	54	82	57	250	1.3	1.7
4	M24	3	36	221	36	14	50	44	140	17	54	82	59	400	1.4	2.1
5	M30	3.5	48	278	46	17	60	62	170	23	65	99	81	500	3.1	4.3
8	M36-H	4	62	222	55	22	77	78	225	27	85	124	101	800	5.8	7.3

吊環載重表

懸掛圖示										
支數	1	2	1	2	2	2	2	3~4	3~4	3~4
載重角度	0°	0°	90°	90°	0° ~ 45°	45° ~ 60°	兩側非對稱	0° ~ 45°	45° ~ 60°	兩側非對稱
螺紋	載重極限 Tons									
M8	0.3	0.6	0.3	0.6	0.42	0.3	0.3	0.63	0.45	0.3
M10	0.63	1.26	0.63	1.26	0.88	0.63	0.63	1.32	0.95	0.63
M12	1	2	1	2	1.4	1	1	2.1	1.5	1
M16	1.5	3	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.1	2.2	1.5
M20	2.5	5	2.5	5	3.5	2.5	2.5	5.2	3.7	2.5
M24	4	8	4	8	5.6	4	4	8.4	6	4
M30	5	10	5	10	7	5	5	10.5	7.5	5
M36	8	16	8	16	11.2	8	8	16.8	12	8

※注意

- 所有側向旋轉吊環都能滿足或超過ASME B30.26 (美國機械工程師協會) 規範的要求。
- 所有吊環製造依據歐盟規範EN1677-1相關標準實施
- 旋轉吊環上所採用的鍛造合金鋼經過淬火和回火處理。
- 所有鍛造件以及有頭螺絲栓上都印有批次編號，以便於在質量認證說明書上進行檢查核對。
- 旋轉吊環均可360°全周旋轉，且具有180°支點繞軸旋轉功能。
- 螺絲栓為統一公制螺紋 (ASME/SNSI B18.3.1 M)，規格為滿足DIN EN ISO 4762標準的12.9級內六角合金角頭螺絲。
- 驗證載重為載重極限的2.5倍，且已經獲得相關認證。
- 1.5倍載重極限的作用力進行20000次的疲勞極限測試。
- 產品經100%磁粉探傷檢驗。

◎備註

- 設計安全係數為4:1時驗證載重應為載重極限的2.5倍。
- 長螺絲栓設計用於軟體金屬工作件，以及通孔的工件設計。
- 對於金屬來說螺紋深度至少應為螺紋的1倍，鋼製與鑄鐵工件其螺紋深度至少為螺紋的1.5倍，鋁合金工件螺紋深度則應為螺紋的2倍，鋁-鎂合金螺紋深度則為螺紋的2.5倍。