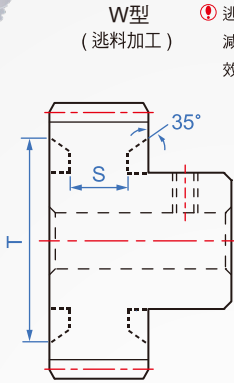
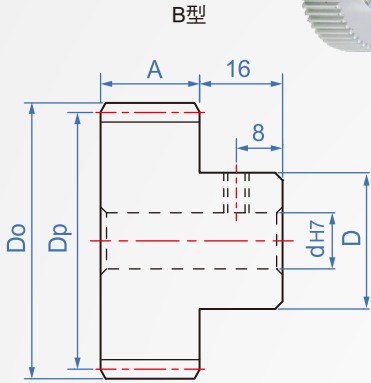


壓力角20°

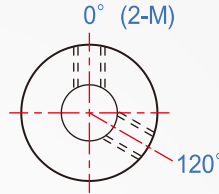
## M3 模數

- GE 標準齒輪(條)沒有做熱處理, 如需要熱處理~可指定(GH系)。
  - GH 齒部表面做的高週波處理、硬度在43~45度, 強度及耐磨性會比較好。
  - GS 加納也提供SUS303材質, 在溼度高的環境能有好的防銹。
- ⚠ SUS無表面處理, 僅提供材質(GS)選項。

材質	精度等級	齒面處理
GE S45C 中碳鋼	JIS 4級 (DIN8e25)	精銑
GH S45C 中碳鋼+熱處理		
GS SUS303		



⚠ 逃料加工:  
減輕20%重量,  
效能不變。



⚠ P孔型時, M螺紋尺寸  
請參照小圖下方。

### How to order



#### 選擇材質與表面處理

SUS303.....	GS
S45C.....	GE
S45C+熱處理.....	GH
S45C+染黑.....	TB
S45C+鍍硬鉻.....	TC
S45C+無電解鍍.....	TN

庫存品: 交期快、價格低

B型齒寬28有庫存(附最小孔徑不攻牙)

版權所有重製必究

齒數	模數	齒面寬度 A	外形	孔形	最小孔徑 d	輪轆 D	齒數	分度圓徑 Dp	齒頂 Do	W形逃料加工	
										T	S
15	M3	28	B	圓孔徑 	12~	36	15	45	51		
16						38	16	48	54		
17						40	17	51	57		
18						42	18	54	60		
19						47	19	57	63		
20						50	20	60	66		
21						55	21	63	69		
22						55	22	66	72		
23						60	23	69	75		
24						60	24	72	78		
25	65	25	75	81							
26	65	26	78	84							
27	68	27	81	87							
28	70	28	84	90							
29	75	29	87	93							
30	75	30	90	96							
31	85	31	93	99							
32	85	32	96	102							
33	90	33	99	105							
34	90	34	102	108							
35	95	35	105	111							
36	95	36	108	114							
37	100	37	111	117							
38	100	38	114	120							
39	100	39	117	123							
40	110	40	120	126							
41	110	41	123	129							
42	110	42	126	132							
43	120	43	129	135							
44	120	44	132	138							
45	120	45	135	141							
46	120	46	138	144							
47	120	47	141	147							
48	120	48	144	150							
49	120	49	147	153							
50	120	50	150	156							
										120	S=Ax0.6

