

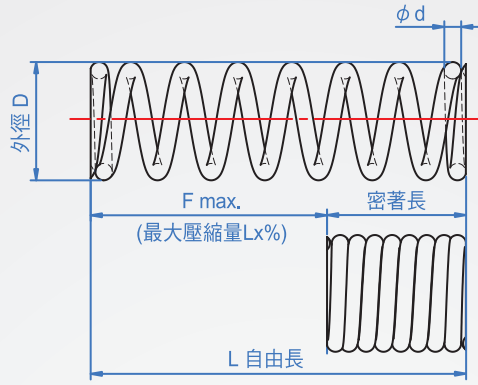


50~60%壓縮量

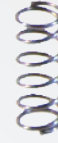
CC153

3/9

- ◆外徑D容許公差：φ 16以下 ⁺⁰_{-0.5mm}
- ◆自由長度L：50以下±1.5mm
- ◆端部研削：此系列無研削
- ◆使用回數：約100萬回。



材質	耐熱度	卷方向
SUS-WP JIS G 4314	80°	右



How to order

1 2 3
 CC153 - 3 - 20 - 0.30
 TYPE 外徑 長度 線徑

版權所有 重製必究

單位：mm									
外徑D	L	線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	F max.	荷重 N/max	係數 ±10%		
2	5	0.18	2	50%	2.5	0.49	0.2 N/mm		
	10	0.18	2	50%	5	0.98			
	15	0.23	6	50%	7.5	1.5			
	20	0.23	6	50%	10	2			
	25	0.26	11.2	50%	12.5	2.5			
3	30	0.26	11.2	50%	15	2.9	0.29 N/mm		
	5	0.23	1.6	60%	3	0.9			
	10	0.25	2.1	60%	6	1.8			
	15	0.30	4.5	60%	9	2.6			
	20	0.30	4.5	60%	12	3.5			
4	25	0.32	6.4	60%	15	4.4	0.29 N/mm		
	30	0.32	6.4	60%	18	5.3			
	35	0.35	9.8	60%	21	6.2			
	40	0.35	9.8	60%	24	7.1			
	5	0.26	1.4	60%	3	0.9			
5	10	0.29	2	60%	6	1.8	0.29 N/mm		
	15	0.32	3	60%	9	2.6			
	20	0.38	6.1	60%	12	3.5			
	25	0.38	6.1	60%	15	4.4			
	30	0.40	8	60%	18	5.3			
6	35	0.40	8	60%	21	6.2	0.29 N/mm		
	40	0.45	14.4	60%	24	7.1			
	45	0.45	14.4	60%	27	7.9			
	50	0.45	14.4	60%	30	8.8			
	60	0.50	23	60%	36	10.6			
7	5	0.30	1.65	60%	3	0.9	0.29 N/mm		
	10	0.35	2.71	60%	6	1.8			
	15	0.38	3.61	60%	9	2.6			
	20	0.38	3.61	60%	12	3.5			
	25	0.45	7.43	60%	15	4.4			
8	30	0.45	7.43	60%	18	5.3	0.29 N/mm		
	35	0.50	12.25	60%	21	6.2			
	40	0.50	12.25	60%	24	7.1			
	45	0.50	12.25	60%	27	7.9			
	50	0.55	19.53	60%	30	8.8			
9	60	0.55	19.53	60%	36	10.6	0.29 N/mm		
	5	0.32	1.5	60%	3	0.9			
	10	0.40	3	60%	6	1.8			
	15	0.40	3	60%	9	2.6			
	20	0.50	7	60%	12	3.5			
10	25	0.50	7	60%	15	4.4	0.29 N/mm		
	30	0.50	7	60%	18	5.3			
	35	0.55	11	60%	21	6.2			
	40	0.55	11	60%	24	7.1			
	45	0.60	17.4	60%	27	7.9			
11	50	0.60	17.4	60%	30	8.8	0.29 N/mm		
	60	0.65	23.4	60%	36	10.6			
	70	0.65	23.4	60%	42	12.4			
	10	0.45	2.6	60%	6	1.8			
	15	0.50	3.6	60%	9	2.6			
12	20	0.50	3.6	60%	12	3.5	0.29 N/mm		
	25	0.55	5.9	60%	15	4.4			
	30	0.65	10.4	60%	18	5.3			
	35	0.65	10.4	60%	21	6.2			
	40	0.70	15.4	60%	24	7.1			
13	45	0.75	21	60%	22	7.9	0.29 N/mm		
	50	0.75	21	60%	27	8.8			
	60	0.80	27.6	60%	31	10.6			
	8	70	0.80	27.6	60%	48		14.1	0.29 N/mm
	10	80	0.80	27.6	60%	48		14.1	
15	0.80	3.5	60%	9	2.6				
20	0.70	5.6	60%	12	3.5				
14	25	0.70	5.6	60%	15	4.4	0.29 N/mm		
	30	0.80	9.6	60%	18	5.3			
	35	0.80	9.6	60%	21	6.2			
	40	0.80	9.6	60%	24	7.1			
	45	0.90	16.2	60%	27	7.9			
15	50	0.90	16.2	60%	30	8.8	0.29 N/mm		
	60	0.90	16.2	60%	36	10.6			
	70	1.00	26	60%	42	12.4			
	80	1.00	26	60%	48	14.1			
	15	0.70	4.7	60%	9	2.6			
16	20	0.70	4.7	60%	12	3.5	0.29 N/mm		
	25	0.80	8	60%	15	4.4			
	30	0.80	8	60%	18	5.3			
	35	0.80	8	60%	21	6.2			
	40	0.90	12.8	60%	24	7.1			
17	45	0.90	12.8	60%	27	7.9	0.29 N/mm		
	50	0.90	12.8	60%	30	8.8			
	60	1.00	21	60%	36	10.6			
	70	1.00	21	60%	42	12.4			
	80	1.00	21	60%	48	14.1			
18	15	0.75	4.3	60%	9	2.6	0.29 N/mm		
	20	0.80	5.4	60%	12	3.5			
	25	0.90	7.7	60%	15	4.4			
	30	0.90	7.7	60%	18	5.3			
	35	1.00	12	60%	21	6.2			
19	40	1.00	12	60%	24	7.1	0.29 N/mm		
	45	1.00	12	60%	27	7.9			
	50	1.10	19	60%	30	8.8			
	60	1.10	19	60%	36	10.6			
	70	1.20	26.4	60%	42	12.4			
20	80	1.20	26.4	60%	48	14.1	0.49 N/mm		
	20	1.00	6	60%	12	5.9			
	25	1.10	7.7	60%	15	7.4			
	30	1.10	7.7	60%	18	8.8			
	35	1.20	10.8	60%	21	10.3			
21	40	1.20	10.8	60%	24	11.8	0.49 N/mm		
	45	1.30	14.3	60%	27	13.2			
	50	1.30	14.3	60%	30	14.7			
	60	1.40	19.6	60%	36	17.7			
	70	1.40	19.6	60%	42	20.6			
22	80	1.50	27	60%	48	23.5			

單位：mm							
外徑D	L	線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	F max.	荷重 N/max	係數 ±10%
8	70	0.80	27.6	60%	40	12.4	0.29 N/mm
	80	0.80	27.6	60%	48	14.1	
	10	0.55	3.3	60%	6	1.8	
	15	0.60	4.2	60%	9	2.6	
	20	0.65	6.2	60%	12	3.5	
10	25	0.65	6.2	60%	15	4.4	0.29 N/mm
	30	0.70	8.4	60%	18	5.3	
	35	0.70	8.4	60%	21	6.2	
	40	0.70	8.4	60%	24	7.1	
	45	0.80	15.2	60%	27	7.9	
12	50	0.80	15.2	60%	30	8.8	0.29 N/mm
	60	0.85	20.4	60%	36	10.6	
	70	0.85	20.4	60%	42	12.4	
	80	0.85	20.4	60%	48	14.1	
	15	0.60	3.5	60%	9	2.6	
13	20	0.70	5.6	60%	12	3.5	0.29 N/mm
	25	0.70	5.6	60%	15	4.4	
	30	0.80	9.6	60%	18	5.3	
	35	0.80	9.6	60%	21	6.2	
	40	0.80	9.6	60%	24	7.1	
14	45	0.90	16.2	60%	27	7.9	0.29 N/mm
	50	0.90	16.2	60%	30	8.8	
	60	0.90	16.2	60%	36	10.6	
	70	1.00	26	60%	42	12.4	
	80	1.00	26	60%	48	14.1	
15	15	0.70	4.7	60%	9	2.6	0.29 N/mm
	20	0.70	4.7	60%	12	3.5	
	25	0.80	8	60%	15	4.4	
	30	0.80	8	60%	18	5.3	
	35	0.80	8	60%	21	6.2	
16	40	0.90	12.8	60%	24	7.1	0.29 N/mm
	45	0.90	12.8	60%	27	7.9	
	50	0.90	12.8	60%	30	8.8	
	60	1.00	21	60%	36	10.6	
	70	1.00	21	60%	42	12.4	
17	80	1.00	21	60%	48	14.1	0.29 N/mm
	15	0.75	4.3	60%	9	2.6	
	20	0.80	5.4	60%	12	3.5	
	25	0.90	7.7	60%	15	4.4	
	30	0.90	7.7	60%	18	5.3	
18	35	1.00	12	60%	21	6.2	0.29 N/mm
	40	1.00	12	60%	24	7.1	
	45	1.00	12	60%	27	7.9	
	50	1.10	19	60%	30	8.8	
	60	1.10	19	60%	36	10.6	
19	70	1.20	26.4	60%	42	12.4	0.29 N/mm
	80	1.20	26.4	60%	48	14.1	
	20	1.00	6	60%	12	5.9	
	25	1.10	7.7	60%	15	7.4	
	30	1.10	7.7	60%	18	8.8	
20	35	1.20	10.8	60%	21	10.3	0.49 N/mm
	40	1.20	10.8	60%	24	11.8	
	45	1.30	14.3	60%	27	13.2	
	50	1.30	14.3	60%	30	14.7	
	60	1.40	19.6	60%	36	17.7	
21	70	1.40	19.6	60%	42	20.6	
	80	1.50	27	60%	48	23.5	

※荷重的計算式：荷重(N)=係數×壓縮量
 ※牛頓N轉換kgf：kgf=N × 0.102
 ※密著長是參考值，製作時會有少許差異。
 計算例：CC153-5-30-0.45
 自由長30時(如壓縮5mm)到25時的荷重
 荷重=係數×拉伸量
 1.45N=0.29N/mm × 5mm