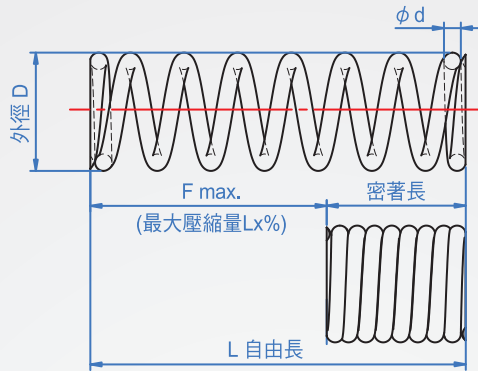


35~40%壓縮量  
**CB136**  
6/9

- ◆外徑D容許公差： $\phi 16$ 以下  $\begin{matrix} +0 \\ -0.5\text{mm} \end{matrix}$
- ◆自由長度L：50以下 $\pm 1.5\text{mm}$
- ◆端部研削：線徑 $\phi 0.75$ 以下無研削  
線徑 $\phi 0.8$ 開始有研削
- ◆使用回數：約100萬回。



材質	耐熱度	卷方向
SWP 琴鋼線 JIS G 3522	80°	右

How to order

CB136 - 4 - 15 - 0.50  
TYPE 外徑 長度 線徑



版權所有 重製必究

單位：mm						
外徑D	L	線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	荷重 N/max	係數 ±10%
3	5	0.30	1.7	40%	2.0	1.5 N/mm
	10	0.40	5.4	40%	4.0	
	15	0.45	9.5	40%	6.0	
	20	0.45	9.5	40%	8.0	
	25	0.50	16.2	40%	10.0	
4	5	0.40	2.7	40%	2.0	1.5 N/mm
	10	0.40	2.7	40%	4.0	
	15	0.50	6.5	40%	6.0	
	20	0.55	9.6	40%	8.0	
	25	0.55	9.6	40%	10.0	
	30	0.60	15.0	40%	12.0	
	35	0.60	15.0	40%	14.0	
5	40	0.65	22.1	40%	16.0	2.0 N/mm
	5	0.45	2.4	40%	2.0	
	10	0.50	3.3	40%	4.0	
	15	0.60	6.3	40%	6.0	
	20	0.60	6.3	40%	8.0	
	25	0.70	12.6	40%	10.0	
	30	0.70	12.6	40%	12.0	
	35	0.75	17.3	40%	14.0	
	40	0.75	17.3	35%	14.0	
	45	0.80	24.9	35%	15.7	
	50	0.80	24.9	35%	17.5	
6	55	0.85	32.3	35%	19.2	2.0 N/mm
	60	0.85	34.5	35%	21.0	
	65	0.85	34.5	35%	22.7	
	70	0.90	44.6	35%	24.5	
	5	0.50	2.4	40%	2.0	
	10	0.60	4.3	40%	4.0	
	15	0.60	4.3	40%	6.0	
	20	0.70	7.7	40%	8.0	
	25	0.70	7.7	40%	10.0	
	30	0.80	14.0	40%	12.0	
	35	0.80	14.0	40%	14.0	
40	0.85	18.7	40%	16.0		
45	0.85	18.7	40%	18.0		
50	0.90	24.8	40%	20.0		
55	0.90	24.8	35%	19.2		
60	0.90	24.8	35%	21.0		
65	0.90	26.1	35%	22.7		
70	1.00	43.0	35%	24.5		
80	1.00	39.7	35%	28.0		
8	10	0.70	4.0	40%	4.0	2.0 N/mm
	15	0.80	6.8	40%	6.0	
	20	0.80	6.8	40%	8.0	
	25	0.80	6.8	40%	10.0	
	30	0.90	10.8	40%	12.0	
	35	0.90	10.8	40%	14.0	
	40	1.00	17.5	40%	16.0	

單位：mm						
外徑D	L	線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	荷重 N/max	係數 ±10%
8	45	1.00	17.5	40%	18.0	2.0 N/mm
	50	1.00	17.5	40%	20.0	
	55	1.10	27.5	40%	22.0	
	60	1.10	27.5	40%	24.0	
	65	1.10	27.5	40%	26.0	
	70	1.10	27.5	40%	28.0	
	80	1.20	42.0	40%	32.0	
10	10	0.85	5.0	40%	4.0	2.0 N/mm
	15	0.90	6.3	40%	6.0	
	20	0.90	6.3	40%	8.0	
	25	1.00	10.0	40%	10.0	
	30	1.00	10.0	40%	12.0	
	35	1.00	10.0	40%	14.0	
	40	1.00	10.0	40%	16.0	
	45	1.10	14.3	40%	18.0	
	50	1.10	14.3	40%	20.0	
	55	1.20	21.6	40%	22.0	
	60	1.20	21.6	40%	24.0	
13	65	1.20	21.6	40%	26.0	2.0 N/mm
	70	1.30	32.5	40%	28.0	
	80	1.30	32.5	40%	32.0	
	15	1.00	6.0	40%	6.0	
	20	1.10	7.5	40%	8.0	
	25	1.10	7.5	40%	10.0	
	30	1.20	11.1	40%	12.0	
	35	1.20	11.1	40%	14.0	
	40	1.20	11.1	40%	16.0	
	45	1.20	11.1	40%	18.0	
	50	1.30	15.6	40%	20.0	
16	55	1.30	15.6	40%	22.0	2.0 N/mm
	60	1.30	15.6	40%	24.0	
	65	1.40	21.0	40%	26.0	
	70	1.40	21.0	40%	28.0	
	80	1.40	21.0	40%	32.0	
	15	1.2	7.5	40%	6.0	
	20	1.3	8.5	40%	8.0	
	25	1.4	12.6	40%	10.0	
	30	1.4	12.6	40%	12.0	
	35	1.4	12.6	40%	14.0	
	40	1.4	12.6	40%	16.0	
45	1.6	22.4	40%	18.0		
50	1.6	22.4	40%	20.0		
55	1.6	22.4	40%	22.0		
60	1.7	28.9	40%	24.0		
65	1.7	28.9	40%	26.0		
70	1.7	28.9	40%	28.0		
80	1.7	28.9	40%	32.0		

※荷重的計算式：荷重(N)=係數×壓縮量  
 ※牛頓N轉換kgf：kgf=N x 0.102  
 ※密著長是參考值，製作時會有少許差異。

計算例：CB136-5-30-0.7  
 自由長30時(如壓縮5mm)到25時的荷重  
 荷重=係數×拉伸量  
 10N=2N/mm × 5mm