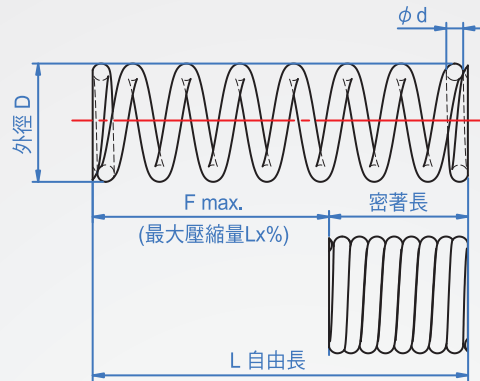


45%壓縮量

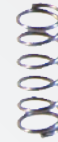
CC154

4/9

- ◆外徑D容許公差： $\phi 16$ 以下 $^{+0}_{-0.5mm}$
- ◆自由長度L：50以下 $\pm 1.5mm$
- ◆端部研削：線徑 $\phi 0.75$ 以下無研削
線徑 $\phi 0.8$ 開始有研削
- ◆使用回數：約100萬回。



材質	耐熱度	卷方向
SUS-WP JIS G 4314	80°	右



How to order

CC154 - 5 - 30 - 0.50
TYPE 外徑 長度 線徑

1	2	3	單位：mm				
			外徑D	L	線徑d	密著長	最大壓縮量 L x % F max.
2	5	0.20	2.35	45%	2.25	0.66	0.3 N/mm
	10	0.20	2.35	45%	4.5	1.3	
	15	0.26	7.8	45%	6.7	2	
	20	0.26	7.8	45%	9	2.7	
	25	0.29	13.6	45%	11.2	3.3	
3	30	0.29	13.6	45%	13.5	4	
	5	0.26	1.8	45%	2.25	1.1	
	10	0.32	3.5	45%	4.5	2.2	
	15	0.32	3.5	45%	6.7	3.2	
	20	0.35	6.3	45%	9	4.4	
4	25	0.35	6.3	45%	11.2	5.5	
	30	0.40	12.4	45%	13.5	6.6	
	35	0.40	12.4	45%	15.7	7.6	
	40	0.40	12.4	45%	18	8.8	
	5	0.32	2	45%	2.25	1.1	
5	10	0.35	3	45%	4.5	2.2	
	15	0.40	5.2	45%	6.7	3.2	
	20	0.40	5.2	45%	9	4.4	
	25	0.45	9.5	45%	11.2	5.5	
	30	0.45	9.5	45%	13.5	6.6	
6	35	0.50	15.5	45%	15.7	7.6	
	40	0.50	15.5	45%	18	8.8	
	45	0.50	15.5	45%	20	9.8	
	50	0.50	15.5	45%	22.5	10.8	
	60	0.55	22.6	45%	27	12.7	
7	5	0.35	2.01	45%	2.25	1.1	
	10	0.40	3.2	45%	4.5	2.2	
	15	0.40	3.2	45%	6.75	3.3	
	20	0.45	4.95	45%	9	4.4	
	25	0.45	4.95	45%	11.25	5.5	
8	30	0.50	7.75	45%	13.5	6.7	
	35	0.50	7.75	45%	15.75	7.7	
	40	0.60	19.5	45%	18	8.8	
	45	0.60	19.5	45%	20.25	10	
	50	0.60	19.5	45%	22.5	11.2	
9	60	0.65	27.95	45%	27	13.4	
	5	0.40	2.2	45%	2.25	1.1	
	10	0.50	5	45%	4.5	2.2	
	15	0.55	7.7	45%	6.7	3.2	
	20	0.55	7.7	45%	9	4.4	
10	25	0.60	10.8	45%	11.2	5.5	
	30	0.65	15.6	45%	13.5	6.6	
	35	0.65	15.6	45%	15.7	7.6	
	40	0.65	15.6	45%	18	8.8	
	45	0.65	15.6	45%	20	9.8	
11	50	0.70	23.1	45%	22.5	10.8	
	60	0.70	23.1	45%	27	12.7	
	70	0.75	30.8	45%	31.5	14.7	
	10	0.60	4.2	45%	4.5	2.2	
	15	0.65	7.2	45%	6.7	3.2	
12	20	0.70	10.5	45%	9	4.4	
	25	0.70	10.5	45%	11.2	5.5	
	30	0.75	13.5	45%	13.5	6.6	
	35	0.75	13.5	45%	15.7	7.6	
	40	0.80	18.4	45%	18	8.8	
13	45	0.80	18.4	45%	20	9.8	
	50	0.80	18.4	45%	22.5	10.8	
	60	0.85	26.4	45%	27	12.7	
	5	0.40	2.2	45%	2.25	1.1	
	10	0.50	5	45%	4.5	2.2	
14	15	0.55	7.7	45%	6.7	3.2	
	20	0.55	7.7	45%	9	4.4	
	25	0.60	10.8	45%	11.2	5.5	
	30	0.65	15.6	45%	13.5	6.6	
	35	0.65	15.6	45%	15.7	7.6	
15	40	0.65	15.6	45%	18	8.8	
	45	0.65	15.6	45%	20	9.8	
	50	0.70	23.1	45%	22.5	10.8	
	60	0.70	23.1	45%	27	12.7	
	70	0.75	30.8	45%	31.5	14.7	
16	10	0.60	4.2	45%	4.5	2.2	
	15	0.65	7.2	45%	6.7	3.2	
	20	0.70	10.5	45%	9	4.4	
	25	0.70	10.5	45%	11.2	5.5	
	30	0.75	13.5	45%	13.5	6.6	
17	35	0.75	13.5	45%	15.7	7.6	
	40	0.80	18.4	45%	18	8.8	
	45	0.80	18.4	45%	20	9.8	
	50	0.80	18.4	45%	22.5	10.8	
	60	0.85	26.4	45%	27	12.7	

1	2	3	單位：mm				
			外徑D	L	線徑d	密著長	最大壓縮量 L x % F max.
8	70	0.85	26.4	45%	31.5	14.7	0.49 N/mm
	80	0.85	26.4	45%	36	17.7	
	10	0.65	4.6	45%	4.5	2.2	
	15	0.65	4.6	45%	6.7	3.2	
	20	0.80	9.6	45%	9	4.4	
10	25	0.80	9.6	45%	11.2	5.5	
	30	0.85	12.8	45%	13.5	6.6	
	35	0.85	12.8	45%	15.7	7.6	
	40	0.90	17	45%	18	8.8	
	45	0.90	17	45%	20	9.8	
12	50	0.90	17	45%	22.5	10.8	
	60	1.00	28	45%	27	12.7	
	70	1.00	28	45%	31.5	14.7	
	80	1.00	28	45%	36	17.7	
	15	0.80	6.8	45%	6.7	3.2	
13	20	0.80	6.8	45%	9	4.4	
	25	0.80	6.8	45%	11.2	5.5	
	30	0.90	10.8	45%	13.5	6.6	
	35	1.00	17	45%	15.7	7.6	
	40	1.00	17	45%	18	8.8	
14	45	1.00	17	45%	20	9.8	
	50	1.10	26.4	45%	22.5	10.8	
	60	1.10	26.4	45%	27	12.7	
	70	1.10	26.4	45%	31.5	14.7	
	80	1.20	39.6	45%	36	17.7	
15	15	0.80	5.6	45%	6.7	3.2	
	20	0.80	5.6	45%	9	4.4	
	25	0.85	7.2	45%	11.2	5.5	
	30	1.00	14	45%	13.5	6.6	
	35	1.00	14	45%	15.7	7.6	
16	40	1.00	14	45%	18	8.8	
	45	1.10	21.5	45%	20	9.8	
	50	1.10	21.5	45%	22.5	10.8	
	60	1.10	21.5	45%	27	12.7	
	70	1.20	30	45%	31.5	14.7	
17	80	1.20	30	45%	36	17.7	
	15	0.90	5.6	45%	6.7	3.2	
	20	1.00	7.7	45%	9	4.4	
	25	1.00	7.7	45%	11.2	5.5	
	30	1.10	12.1	45%	13.5	6.6	
18	35	1.10	12.1	45%	15.7	7.6	
	40	1.20	18	45%	18	8.8	
	45	1.20	18	45%	20	9.8	
	50	1.20	18	45%	22.5	10.8	
	60	1.30	26	45%	27	12.7	
19	70	1.30	26	45%	31.5	14.7	
	80	1.40	35	45%	36	17.7	
	20	1.20	7.2	45%	9	8.8	
	25	1.30	9.1	45%	11.3	11.1	
	30	1.40	11.9	45%	13.5	13.2	
20	35	1.40	11.9	45%	15.8	15.5	
	40	1.50	15.8	45%	18	17.7	
	45	1.50	15.8	45%	20.3	19.9	
	50	1.60	20.8	45%	22.5	22.1	
	60	1.60	20.8	45%	27	26.5	
21	70	1.70	26.4	45%	31.5	30.9	
	80	1.70	26.4	45%	36	35.3	

※荷重的計算式：荷重(N)=係數x壓縮量
 ※牛頓N轉換kgf：kgf=N x 0.102
 ※密著長是參考值，製作時會有少許差異。

計算例：CC154-5-30-0.5
 自由長30時(如壓縮5mm)到25時的荷重
 荷重=係數×拉伸量
 2.45N=0.49N/mm × 5mm