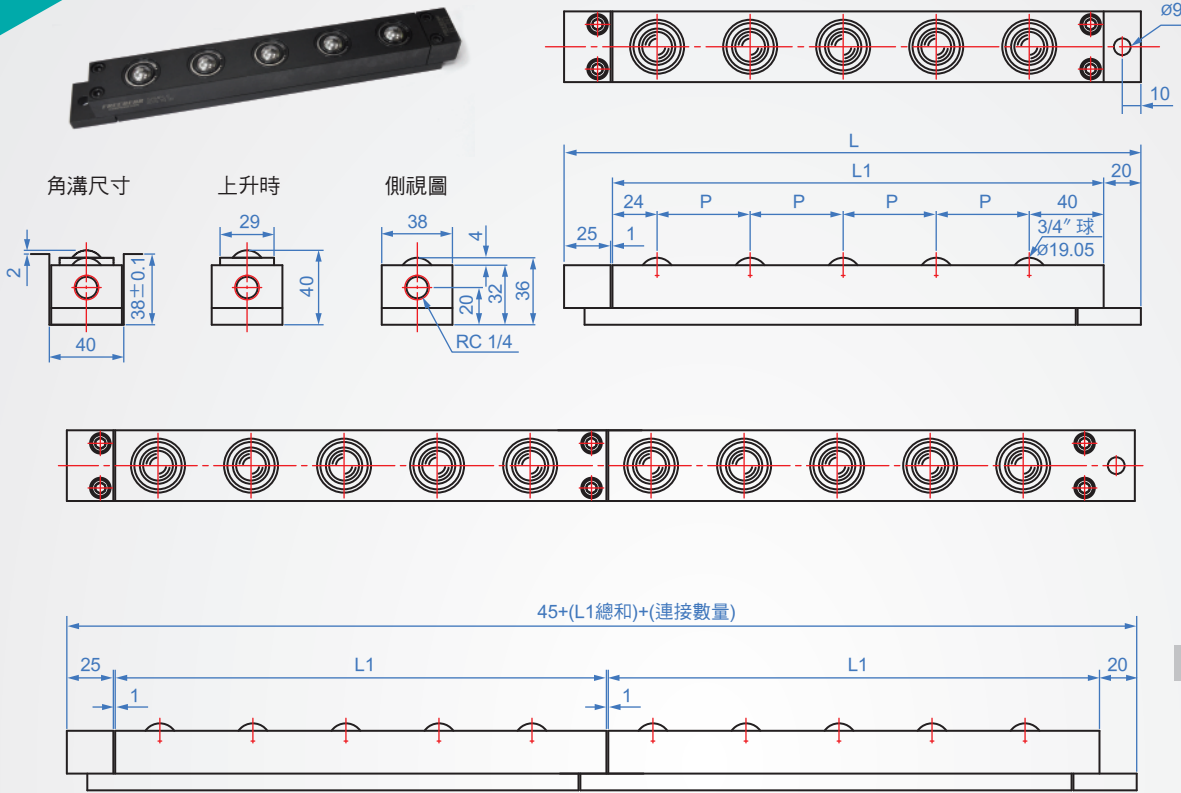


氣浮式舉模器
BS803
3836型

本體材質	表面處理	滾珠材質	滾珠硬度
鋼材	染黑	SUJ2	HRC60~



How to order

BS803 - 2
TYPE 滾珠數

單位: mm

氣壓與負荷能力的關係kN(kgf)

滾珠數	L	L1	P	AFU一支 工作氣壓Mpa(kgf/cm ²)			汽缸一個 工作氣壓Mpa(kgf/cm ²)			重量 (kg)
				0.40(4.1)	0.50(5.1)	0.60(6.1)	0.40(4.1)	0.50(5.1)	0.60(6.1)	
				0.24(24.5)	0.31(31.6)	0.39(39.8)	0.24(24.5)	0.31(31.6)	0.39(39.8)	
1	110	64	-	0.24(24.5)	0.31(31.6)	0.39(39.8)				0.8
2	160	114		0.48(48.9)	0.62(63.2)	0.78(79.5)				1.2
3	210	164		0.72(73.4)	0.93(94.8)	1.17(119.3)				1.7
4	260	214		0.96(97.9)	1.24(126.4)	1.56(159.1)				2.1
5	310	264		1.20(122.4)	1.55(158.1)	1.95(198.8)				2.5
6	360	314		1.44(146.8)	1.86(189.7)	2.34(238.6)				3
7	410	364		1.68(171.3)	2.17(221.3)	2.73(278.4)				3.4
8	460	414		1.92(195.8)	2.48(252.9)	3.12(318.2)				3.8
9	510	464		2.16(220.3)	2.79(284.5)	3.51(357.9)				4.3
10	560	514	50	2.40(244.7)	3.10(316.1)	3.90(397.7)	0.24(24.5)	0.31(31.6)	0.39(39.8)	4.7
11	610	564		2.64(269.2)	3.41(347.7)	4.29(437.5)				5.1
12	660	614		2.88(293.7)	3.72(379.3)	4.68(477.2)				5.4
13	710	664		3.12(318.2)	4.03(411.0)	5.07(517.0)				6
14	760	714		3.36(342.6)	4.34(442.6)	5.46(556.8)				6.4
15	810	764		3.60(367.1)	4.65(474.2)	5.85(596.5)				6.8
16	860	814		3.84(391.6)	4.96(505.8)	6.24(636.3)				7.3
17	910	864		4.08(416.0)	5.27(537.4)	6.63(676.1)				7.7
18	960	914		4.32(440.5)	5.58(569.0)	7.02(715.8)				8.1