

車(腳)輪的使用介紹

主要用途和使用條件：

對於各種機器類安裝車(腳)輪後、使它能很容易的移動和搬送之目的。

1. 使用荷重：請在容許荷重情況下使用。容許荷重在限度的條件使用場合，移動可以容易並能長期安全的使用。

總荷重的限度=1個車輪的容許荷重X4X0.8

3. 使用速度：於人力欠缺下使用、和足夠的動力牽引等等的目的外不可以使用。

→車輪徑100mm以上……2km/h以下
75mm以下……4km/h以下

2. 跨越台階：平坦的路面下使用。避免在有突然落下及有害的情況上面。

4. 使用環境：正常室溫條件下使用。特別在溫度、化學物質、有害的油、水、鹽等等的影響是不可以接受的。

鹽水噴霧測試

鍍黃鋅、鍍白鋅、鍍鉻、樹脂烤漆表面處理比較

名稱	加工圖示	加工過程	測試過程	測試結果	優缺點比較
鍍黃鋅		1.前處理 (除油、除銹) 2.電解液電鍍	鹽水噴霧 持續影響	100小時銹蝕	1.價格低 2.防銹時間長
鍍白鋅		1.前處理 (除油、除銹) 2.電解液電鍍	鹽水噴霧 持續影響	48小時銹蝕	1.價格低 2.防銹時間短
鍍鉻		1.前處理 (拋光、除油、除銹) 2.鍍鉻 3.鍍鎳 4.鍍銅	鹽水噴霧 持續影響	100小時銹蝕 (日本鍍鉻)	1.價格貴 2.銹蝕會有含鉛、鉻的粉塵出現 3.表面處理不良時，防銹效果比鍍鋅差
樹脂烤漆		1.前處理 (拋光、除油、除銹) 2.磷化 3.上漆 4.烘烤(+180度)	鹽水噴霧 持續影響	500小時內 無銹蝕	1.價格適中 2.防銹時間長 3.外型新穎、美觀 4.烤漆不含鉛、鉻，符合歐盟環保標準