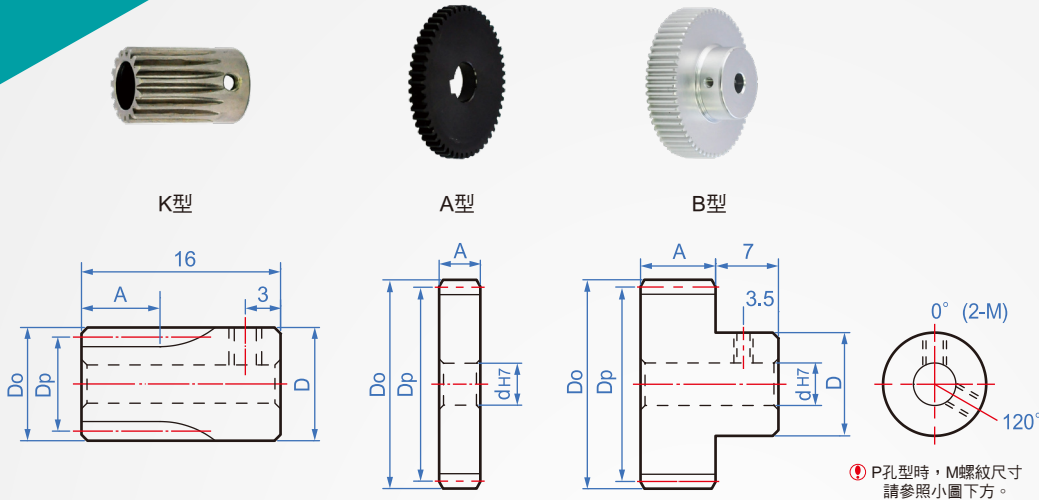


壓力角20°  
**M0.5 模數**

GS 伽納也提供 SUS303材質，在濕度高的環境能有好的防銹。  
GE 標準齒輪沒有做熱處理。

材質	精度等級	齒面處理
GU CU黃銅	JIS 4級 (DIN8e25)	精銑
GS SUS303		
GE S45C 中碳鋼		



How to order



選擇材質與表面處理

黃銅.....	GU
SUS303.....	GS
S45C.....	GE
S45C+熱處理.....	GH
S45C+染黑.....	TB
S45C+鍍硬鉻.....	TC
S45C+無電解鍍.....	TN

版權所有重製必究

單位: mm														
1 齒數	2 模數	3 齒面寬度 A	4 外形	孔形	最小孔徑 d	輪數 D	齒數	節圓直徑 Dp	齒頂 Do					
15	M0.5	5	K (僅適用P孔形)	圓孔徑 	3~	8.5	15	7.5	8.5					
16						9	16	8	9					
17						9.5	17	8.5	9.5					
18						10	18	9	10					
19						10.5	19	9.5	10.5					
20						11	20	10	11					
21						11.5	21	10.5	11.5					
22						12	22	11	12					
23						12.5	23	11.5	12.5					
24						13	24	12	13					
25						M0.5	5	A (僅適用圓孔形)	圓孔+攻牙 P (120°) PV (90°)  軸孔徑 攻牙 4~5 M3 6~12 M4	4~	10	25	12.5	13.5
26											10	26	13	14
27	10	27	13.5	14.5										
28	10	28	14	15										
29	10	29	14.5	15.5										
30	10	30	15	16										
32	M0.5	5	B (僅適用圓孔形)	鍵槽+攻牙 N (120°) NV (90°)  軸孔徑 kw(Js9) kh 8~10 3 1.4 NK10 4 1.8 11~12 4 1.8 13~17 5 2.3	5~						13	32	16	17
34											14	34	17	18
35											15	35	17.5	18.5
36											16	36	18	19
38											16	38	19	20
40											16	40	20	21
42						M0.5	5	B (僅適用圓孔形)	5~	20	42	42	21	22
44											44	44	22	23
45											45	45	22.5	23.5
46											46	46	23	24
48											48	48	24	25
50											50	50	25	26
52	52	52	26	27										
54	54	54	27	28										
55	55	55	27.5	28.5										
56	56	56	28	29										
58	58	58	29	30										
60	M0.5	5	B (僅適用圓孔形)	6~	25						60	60	30	31
70						70	70	35	36					
80						80	80	40	41					
90						90	90	45	46					
100						100	100	50	51					
110						110	110	55	56					
120						120	120	60	61					