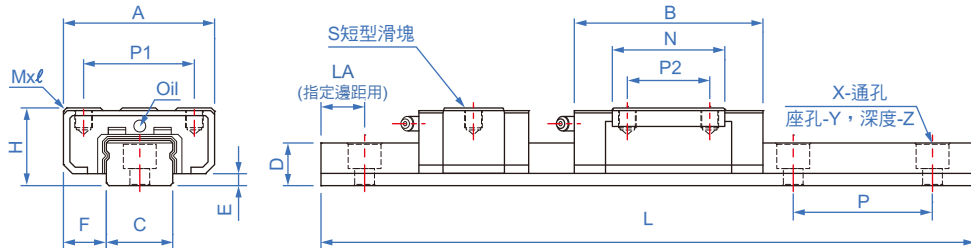


線性滑軌  
**LG211**  
低床型



材質	碳鋼 HRC58~	使用溫度	-30°C~80°C
----	--------------	------	------------

精度等級	N	H	P	SP	UP
	普通	高級	精密	超精	超精密

預壓	ZF	Z0	Z1	Z2	Z3
	微間隙	0預壓	輕預壓	中預壓	重預壓

How to order



※ 如需高精度時，在 4 (L長度) 後標註。

滑塊 No.	單位: mm																額定負荷(kN)		靜扭矩(kN·m)		重量(kg)			
	B	H	L	LA	A	C	D	E	F	N	P	P1	P2	MxL	油嘴孔	X	Y	Z	C	Co	Mx	My(Mz)	滑塊	軌道(米)
1 一個滑塊	S	40.6								22.2									4.6	9.8	0.068	0.032	0.1	1.28
	M	58.6	24	1500						40.2		26		M4 x 4.8	M4 x P0.7	4.5	7.5	6	9.3	19.6	0.136	0.117	0.17	
	L	66.1								41.7		26							11.3	23.7	0.164	0.169	0.18	
	XL	81.1								62.7		34							13.7	31.4	0.217	0.293	0.22	
	S	48.3	28		5~50					27.5	60			M5 x 5.5		6	9.5	8.5	7.4	15.7	0.146	0.064	0.17	2.15
	M	69.3		2000		42	20	16.3	4.5	11		32							14.3	30.5	0.285	0.22	0.26	
	S	54	33							32.3				M6 x 6.8		7	11	9	10.3	21	0.225	0.101	0.21	2.88
	M	79.2				48	23	19.2	5.8	12.5		35							20.1	41.1	0.44	0.352	0.38	
	S	64.2								37.2									14.7	27	0.35	0.15	0.5	4.45
	M	94.8	42		10~70	60	28	22.8	7	16		40		M6 x P1.0					29.7	54.6	0.706	0.551	0.8	
	L	105								78		40							38.5	70.7	0.915	0.821	0.94	
	XL	130.5								103.5		60		M8 x 10		9	14	12	42.9	86.7	1.122	1.336	1.16	
S	75.5								44.5	80								21.2	40.7	0.643	0.269	0.8	6.25	
M	111.5	48		15~90	70	34	26	7.5	18		50		M8 x 1.25					42.4	81.1	1.282	0.972	1.2		
L	123.5								92.5		50							52.9	101.4	1.602	1.396	1.4		
XL	153.5								122.5		72							58.3	125.3	1.981	2.286	1.84		
M	129								94		60		M10 x 15.5					58	108.9	2.3	1.524	1.64	9.6	
L	145	60		20~100	86	45	31.1	8.9	20.5		110	105	60					69	129.5	2.736	2.122	1.93		
XL	174								139		80							79.7	163.3	3.449	3.379	2.42		
M	155								116		75		M12 x 18					69.8	133.4	3.303	2.304	2.67		
L	193	70		20~100	100	53	38	13	23.5		154	120	75					94.2	178.9	4.428	4.101	3.57	13.8	
XL	210								171		95							127.7	253.6	6.279	6.458	3.97		

行走精度

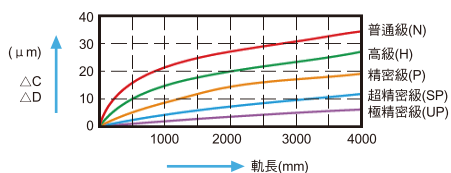


圖 1-1 BG軌長與行走精度

項目	等級	普通級 (N)	高級 (H)	精密級 (P)	超精密級 (SP)	極精密級 (UP)
組合高誤差(H)		±0.1	±0.04	0	0	0
組合寬誤差(W)		±0.1	±0.04	0	-0.02	-0.01
成對高度相互誤差(ΔH)		0.03	0.02	0.01	0.005	0.003
成對寬度相互誤差(ΔW)		0.03	0.02	0.01	0.005	0.003
滑座C面對軌道A面之精度標準		△C 參考圖 1-1				
滑座D面對軌道B面之精度標準		△D 參考圖 1-1				

參考圖 1-1

