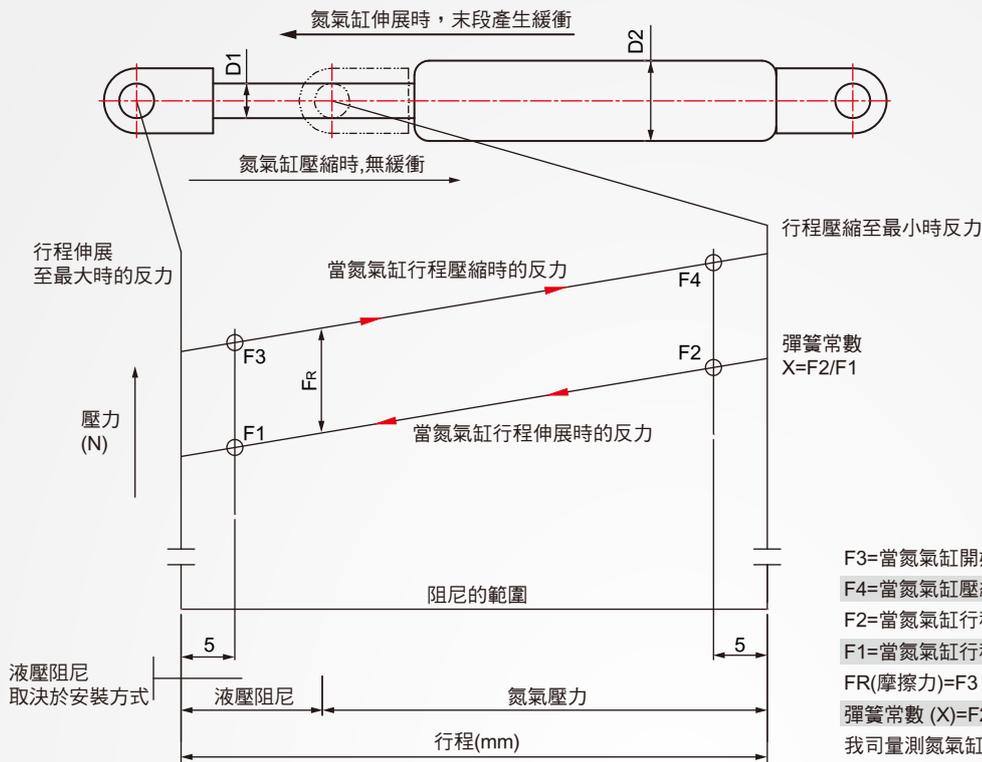


行程每個末端 10 毫米或 5 毫米處的彈簧力實際桿讀數



F3=當氮氣缸開始壓縮10mm所量測的反力

F4=當氮氣缸壓縮至行程末了前10mm所量測的反力

F2=當氮氣缸行程完全壓縮後開始伸展至 10mm所量測的反力

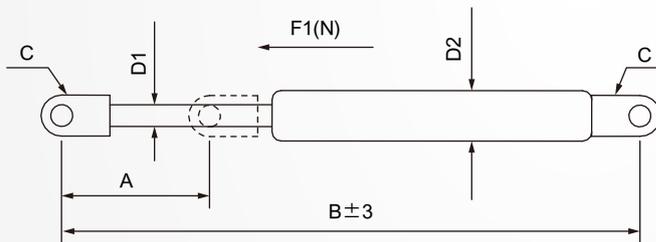
F1=當氮氣缸行程完全伸至末端 10mm所量測的反力

FR(摩擦力)=F3 - F1, F4 - F2

彈簧常數 (X)=F2 / F1

我司量測氮氣缸量測條件為攝氏25°C±3°C且軸心端向下量測

簡易公式 / Simple formula:



氮氣缸行程 A (mm)

氮氣缸總長 B (mm)

氮氣缸F1壓力值 (牛頓)

氮氣缸兩端的連接頭種類 C

公式 / Formula:

氮氣缸伸展壓力值F1(N)溫度條件在攝氏25°C±3°C

$$F1 = \frac{G \times H}{d \times n} \times 13 (N)$$

範例 / Example:

G = 70KG, H = 400mm, d = 200mm, n = 2

$$F1 = \frac{70 \times 400}{200 \times 2} \times 13 (N) = 910N$$

代號 / code:

- G = 門蓋總重量於中心點 單位:公斤
Weight Of Flap In KG
- L = 由鉸鏈至門蓋重心的距離 單位:公釐
Distance From Center Of Gravity To Pivot Point In mm
- d = 由鉸鏈至氮氣缸軸心中心線的距離 單位:公釐
Effective Lever Arm Of Gas Spring In mm, Flap Open.
- 13 = 安全係數
Conversion Factor KG-N+Safety Margin
- S = 由鉸鏈至氮氣缸安裝在門蓋上固定點於三分之二的位 單位:公釐
Flap Attachment (Suggest Approx. 2/3 L)
- n = 氮氣缸安裝的數量
Number Of Gas Spring (Standard : n=2 Pcs)
- H = 由鉸鏈至門蓋重心垂直距離 單位:公釐
Effective Leverarm Of Gravity In mm, Flap Open.

