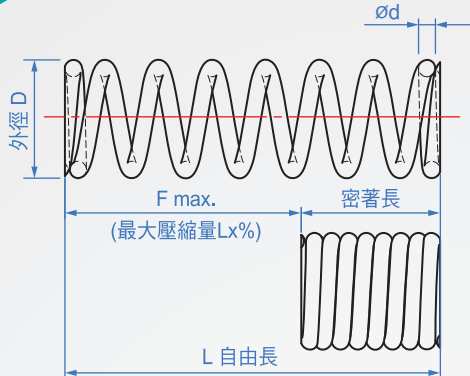




27~40%壓縮量

CC156

6/9



材質	耐熱度	卷方向
SUS-WP JIS G 4314	80°	右

- ◆外徑D容許公差： $\phi 16$ 以下 $\begin{matrix} +0 \\ -0.5\text{mm} \end{matrix}$
- ◆自由長度L：50以下 $\pm 1.5\text{mm}$
- ◆端部研削：線徑 $\phi 0.75$ 以下無研削
線徑 $\phi 0.8$ 開始有研削
- ◆使用回數：約100萬回。

How to order

1 2 3
 CC156 - 4 - 15 - 0.50
 TYPE 外徑 長度 線徑

外徑 D	L	線徑 d	密著長	單位：mm			
				最大壓縮量 Lx%	荷重 N/max.	係數 $\pm 10\%$	
3	5	0.35	2.8	40%	2	2.9	1.5 N/mm
	10	0.40	4.8		4	5.9	
	15	0.45	8.3		6	8.8	
	20				6	8.8	
	25	8	11.8				
	30	0.50	14		8	11.8	
4	5	0.40	2.6	40%	2	2.9	1.5 N/mm
	10	0.45	3.9		4	5.9	
	15	0.50	6.0		6	8.8	
	20	0.55	9.4		8	11.8	
	25	0.60	14.4		10	14.7	
	30				10	14.7	
5	5	0.45	2.6	40%	2	2.9	1.5 N/mm
	10	0.50	3.6		4	5.9	
	15	0.60	7.5		6	8.8	
	20				8	11.8	
	25	10	14.7				
	30	0.70	15.4		12	17.7	
	35				14	20.6	
	6	5	0.50		2.4	40%	
10		0.60	4.2	4	7.8		
15		0.70	7.4	6	11.8		
20				8	15.7		
25		0.80	13.6	10	19.6		
30				12	23.5		
35		0.85	17.5	14	27.5		
40				16	31.4		
45		0.90	23.4	18	35.3		
50				18	35.3		
60	1.00	41.0	30%	18	35.3		
70			34%	24	47.1		
8	10	0.75	5.3	40%	4	7.8	2.0 N/mm
	15	0.90	10.4		6	11.8	
	20				8	15.7	
	25	10	19.6				
	30	1.00	17.0		12	23.5	
	35				14	27.5	
	40	1.10	25.3		16	31.4	
	45				18	35.3	
	50	1.20	39.6		20	39.2	
	60				24	47.1	
70	28	54.9					
10	10	0.85	5.1	40%	4	7.8	2.0 N/mm
	15				6	11.8	

外徑 D	L	線徑 d	密著長	單位：mm				
				最大壓縮量 Lx%	荷重 N/max.	係數 $\pm 10\%$		
10	20	1.00	9.5	40%	8	15.7	2.0 N/mm	
	25				10	19.6		
	30	1.10	14.3		12	23.5		
	35				14	27.5		
	40	1.20	20.4		16	31.4		
	45				18	35.3		
	50	1.30	29.9		20	39.2		
	60				24	47.1		
	70	1.40	43.4		34%	24		47.1
	13	15	1.00		5.75	40%		6
20		1.20	10.5	8	15.7			
25				10	19.6			
30		1.30	15.0	12	23.5			
35				14	27.5			
40		1.40	20.3	16	31.4			
45				18	35.3			
50		1.50	27.8	20	39.2			
60				24	47.1			
70		1.60	38.4	28	54.9			
80	32			62.8				
16	15	1.20	7.2	40%	6	11.8	2.0 N/mm	
	20	1.30	9.1		8	15.7		
	25				10	19.6		
	30	1.40	12.3		12	23.5		
	35				14	27.5		
	40	1.50	16.5		16	31.4		
	45				18	35.3		
	50	1.60	21.6		20	39.2		
	60				24	47.1		
	70	1.70	28.0		28	54.9		
80	32			62.8				
20	20	1.70	10.6	40%	8	31.4	3.9 N/mm	
	25	1.80	12.6		10	39.2		
	30				12	47.1		
	35	2.00	19.0		14	54.9		
	40				16	62.8		
	45	2.20	27.5		18	70.6		
	50				20	78.5		
	60	2.30	34.5		24	94.1		
	70				28	109.8		
	80	2.40	40.88		32	125.5		

※荷重的計算式：荷重(N)=係數x壓縮量
 ※牛頓N轉換kgf：kgf=N x 0.102
 ※密著長是參考值，製作時會有少許差異。

計算例：CC156-5-30-0.7
 自由長30時(如壓縮5mm)到25時的荷重
 荷重=係數x拉伸量
 7.5N=1.5N/mm x 5mm