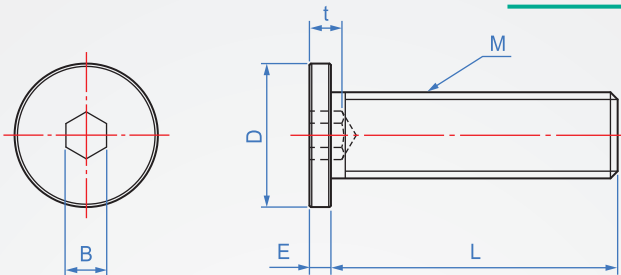


極低頭內六角
WA733

薄型化、小型化、省空間化
因應沉頭空間變小所開發設計的精巧商品。



材質	表面處理	強度區分	頭部強度區分
SCM435 HRC32~39	染黑	10.9	5.8(M2~M8)
	鍍三價鉻		4.8(M10)
SUS304	-	A2-50	A2-50
鈦 Titanium	-	-	-

How to order

WA733 - M3 - 5 -

TYPE M 長度

選擇表面處理

染黑..... BK

鍍三價鉻..... CR

SUS304..... SUS

SCM435、SUS304尺寸表

表面處理	M	Pitch 粗牙	L										D	E	B	t max	最大扭力 N·m	
			4	5	6	8	10	12	14	16								
BK SUS	M2	0.4	4	5	6	8	10	12	14	16			4	1.1	1.3	1.2	0.2	
	M2.5	0.45	4	5	6	8	10	12					5	1.3		1.5	0.4	
BK CR SUS	M3	0.5		5	6	8	10	12	16				6	1.5	1.5	2	1	
	M4	0.7		5	6	8	10	12	16	20			8			2	2.5	2
	M5	0.8			6	8	10	12	16	20			9		3	3	5	
	M6	1.0			6	8	10	12	16	20	25	30	10			4		5
	M8	1.25			6	8	10	12	16	20	25	30	13			5	5	10
	M10	1.5					10	12	16	20	25	30	16				6	6

單位 :mm

※請注意在螺絲頭部座面請勿用力過度，若在特性上及強度上有特殊需求時，請停止使用本產品。
上面標記的最大扭力為推定值，重要部分在使用時請實際試驗。

※強度區分是指螺牙的拉伸強度
10.9 9 →代表降伏點或耐力的最小值為拉伸強度的90%
10 →代表拉伸強度最小值為980N/mm²{100kgf/mm²}
A2-50 50 →代表拉伸強度最小值為500N/mm²{51kgf/mm²}
A2 →鋼種區分為A2(沃斯田鐵系不銹鋼)