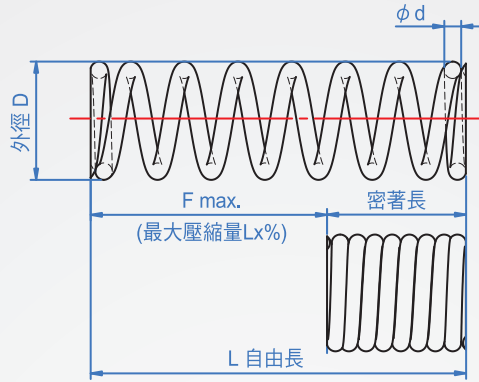




28~35%壓縮量  
**CC157**  
7/9

- ◆外徑D容許公差：φ 16以下 <sup>+0</sup>/<sub>-0.5mm</sub>
- ◆自由長度L：50以下±1.5mm
- ◆端部研削：線徑φ 0.75以下無研削  
線徑φ 0.8開始有研削
- ◆使用回數：約100萬回。



材質	耐熱度	卷方向
SUS-WP JIS G 4314	80°	右



How to order

① ② ③  
CC157 - 4 - 10 - 0.50  
TYPE 外徑 長度 線徑

版權所有 重製必究

單位：mm						
① 外徑D	② L	③ 線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	荷重 F max. N/max	係數 ±10%
4	5	0.40	2.2	35%	1.75	3.4
	10	0.50	4.9	35%	3.5	6.8
	15	0.55	7.5	35%	5.25	10.3
	20	0.60	11.1	35%	7.0	13.7
	25	0.60	11.1	35%	8.75	17.2
	30	0.65	16.3	35%	10.5	20.6
5	5	0.45	2.25	35%	1.75	3.4
	10	0.50	3.13	35%	3.5	6.8
	15	0.65	8.45	35%	5.25	10.3
	20	0.65	8.45	35%	7.0	13.7
	25	0.70	11.9	35%	8.75	17.2
	30	0.70	11.9	35%	10.5	20.6
6	35	0.75	16.5	35%	12.25	24.0
	40	0.80	23.2	35%	14.0	27.5
	45	0.80	23.2	35%	15.75	30.9
	50	0.85	31.45	35%	17.5	34.3
	5	0.55	2.7	35%	1.7	4.9
	10	0.70	5.6	35%	3.5	10.8
8	15	0.75	7.4	35%	5.2	15.7
	20	0.75	7.4	35%	7.0	20.6
	25	0.85	12.8	35%	8.7	25.5
	30	0.85	12.8	35%	10.5	31.4
	35	0.90	16.7	35%	12.2	36.3
	40	0.90	16.8	35%	14.0	41.2
10	45	1.00	27.8	35%	15.8	46.1
	50	1.00	28.0	35%	17.5	52.0
	60	1.00	28.0	30%	18.0	53.0
	70	1.10	46.2	28%	20.0	58.8
	10	0.85	6.4	35%	3.5	10.8
	15	0.90	7.9	35%	5.2	15.7
20	20	0.90	7.9	35%	7.0	20.6
	25	0.90	7.9	35%	8.7	25.5
	30	1.00	12.0	35%	10.5	31.4
	35	1.00	12.0	35%	12.2	36.3
	40	1.10	18.7	35%	14.0	41.2
	45	1.10	18.7	35%	15.8	46.1
30	50	1.10	18.7	35%	17.5	52.0
	60	1.20	28.2	35%	21.0	61.8
	70	1.30	42.0	35%	24.5	72.6
	10	0.90	5.2	35%	3.5	10.8
	15	1.00	7.3	35%	5.2	15.7
	20	1.00	7.3	35%	7.0	20.6

單位：mm						
① 外徑D	② L	③ 線徑d	密著長	最大壓縮量 L x %	荷重 F max. N/max	係數 ±10%
10	25	1.10	10.5	35%	8.7	25.5
	30	1.10	10.5	35%	10.5	31.4
	35	1.20	15.0	35%	12.2	36.3
	40	1.20	15.0	35%	14.0	41.2
	45	1.30	21.8	35%	15.8	46.1
	50	1.30	21.8	35%	17.5	52.0
13	60	1.40	30.8	35%	21.0	61.8
	70	1.40	30.8	35%	24.5	72.6
	15	1.20	8.4	35%	5.2	15.7
	20	1.30	11.1	35%	7.0	20.6
	25	1.30	11.1	35%	8.7	25.5
	30	1.40	15.1	35%	10.5	31.4
16	35	1.40	15.1	35%	12.2	36.3
	40	1.40	15.1	35%	14.0	41.2
	45	1.40	15.1	35%	15.8	46.1
	50	1.40	15.1	35%	17.5	52.0
	60	1.60	27.2	35%	21.0	61.8
	70	1.60	27.2	35%	24.5	72.6
20	80	1.70	36.2	35%	28.0	82.4
	15	1.40	9.6	35%	5.2	15.7
	20	1.50	12.4	35%	7.0	20.6
	25	1.50	12.4	35%	8.7	25.5
	30	1.50	12.4	35%	10.5	31.4
	35	1.60	15.6	35%	12.2	36.3
30	40	1.60	15.6	35%	14.0	41.2
	45	1.70	20.4	35%	15.8	46.1
	50	1.70	20.4	35%	17.5	52.0
	60	1.80	26.1	35%	21.0	61.8
	70	1.80	26.1	35%	24.5	72.6
	80	1.80	26.1	35%	28.0	82.4
40	20	1.80	11.3	35%	7.0	34.3
	25	1.90	13.3	35%	8.8	43.1
	30	1.90	13.3	35%	10.5	52.0
	35	2.00	16.0	35%	12.3	59.8
	40	2.00	16.0	35%	14.0	68.6
	45	2.20	23.7	35%	15.8	77.5
50	50	2.20	23.7	35%	17.5	86.3
	60	2.20	23.7	35%	21.0	103.0
	70	2.40	34.8	35%	24.5	120.6
	80	2.40	34.8	35%	28.0	137.3

※荷重的計算式：荷重(N)=係數x壓縮量  
 ※牛頓N轉換kgf：kgf=N x 0.102  
 ※密著長是參考值，製作時會有少許差異。

計算例：CC157-5-30-0.7  
 自由長30時(如壓縮5mm)到25時的荷重  
 荷重=係數×拉伸量  
 10N=2N/mm × 5mm