

螺旋水套概要 SPIRAL BAFFLE BOARDS -GUIDE-



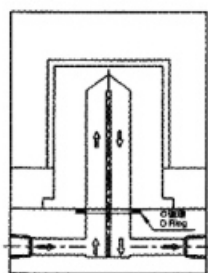
模具及成形業者的一大福音，革命性的創舉，交錯中的渦流能將模具中的熱量快速而完整的帶離，達到最高冷卻的境界，降低成本。

新型產品

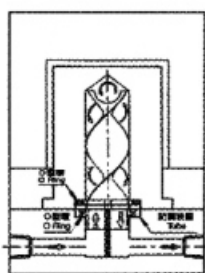
模具用冷卻螺旋水套及防漏裝置傳統產品與新型產品之比較

NEW

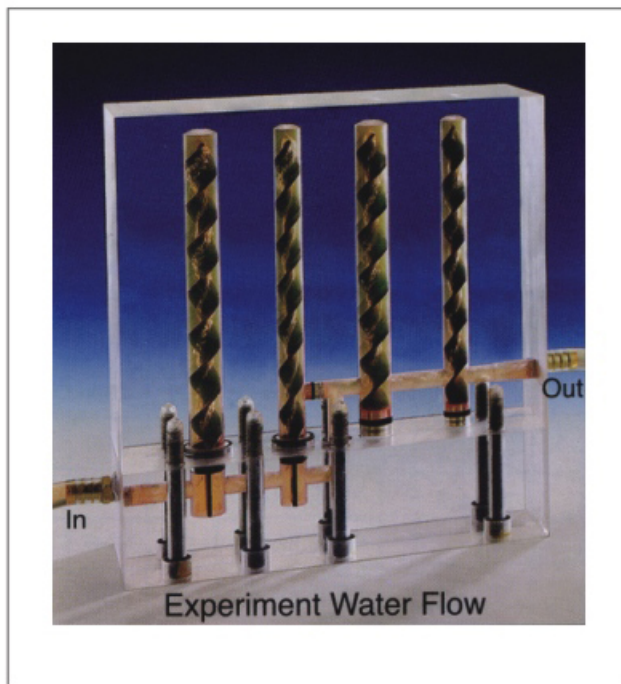
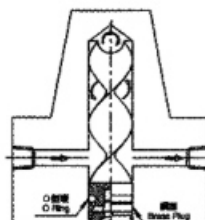
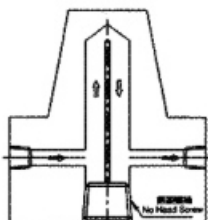
Spiral Tube For Mold Cooling System Comparison Drawong



傳統冷卻隔水片
Traditional Baffle



新型冷卻螺旋水套
New Spiral Tube

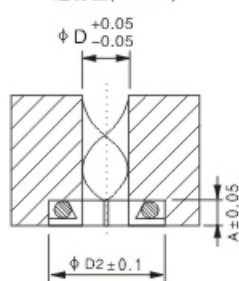


類別比較 Comparison	項目 Item	傳統冷卻隔水片 Conventional Cooling Baffle	新型冷卻螺旋水套 New Spiral Cooling Tube
加工方式 Tooling Method		複雜 Complex	簡單 Simple
加工時間 Tooling Time		長 long	短 Short
孔徑配合 Fitness		差 Bad	佳 Good
水流現象 Water Flow Phenomenum		層流 Laminial Flow	亂流 Turbulien Flow
冷卻效果 Cooling Effect		不均 Uneven	均勻 Even
模具成本 Mold Cost		高 High	低 Low
射出成本 Injection Molding Cost		高 High	低 Low
結論 Conclusion		生產成本高、產品品質差 Production Cost Part Quality Bad	生產成本低、產品品質佳 Production Cost Low Quality Good

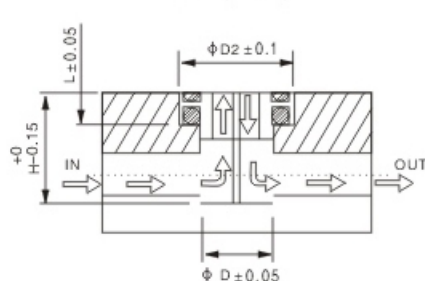
版權所有重製必究

● 螺旋水套的使用例

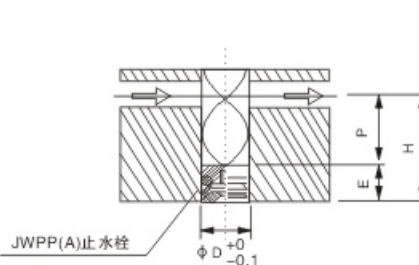
組合型(MCSA)



組合型(MCST)



直徑(MCSB)



Item No.	加工寸法		
Type	D	D2	A
MCSA	8	15	4.1
	10	18	
	12	22	
	16	25	
	20	30	
	25	35	

Item No.	加工寸法			
Type	D	D2	L	H
MCST	8	15	4.5	25,30,35,40
	10	18		
	12	22		
	16	25		
	20	30		
	25	35		

Item No.	加工寸法				
Type	D	D	E	P	H(E+Pxn)
MCSB	8	15	10	20	30,50,70
	10	18	11	20	31,51,71
	12	22	12	25	37,62,87
	16	25	14	25	39,64,89
	20	30	16	25	41,66,91
	25	35	18	25	43,68,93